

Caractéristiques TECHNIQUES



GN

		GN 90	GN 105	GN 120	GN 130	GN 140	GN 160
Dimensions	Largeur utile (m)	0,90	1,05	1,20	1,30	1,40	1,60
	Largeur hors tout (m)	1,02	1,17	1,32	1,42	1,52	1,73
	Ø de travail (mm)	450	450	450	450	450	450
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 1, 3ème point coulissant (GN) ou pivotant (GNH)					
	Déport à droite (mm)	250	250	250	250	350	400
	Structure de caisse	Fond de caisse 5 mm, flancs 8 mm					
	Tôle de blindage	Tôle de blindage soudée, épaisseur 4 mm, en option					
	Suivi de terrain	Rouleau Ø160 mm et patins latéraux réglables en hauteur					
	Poids (kg)	300	320	340	355	370/385	420/440
Outils	Quantité de marteaux	12	12	16	16	16	20
	Quantité de lames Y	24	24	32	32	32	40
	Quantité de cuillères	12	12	16	16	16	20
	Quantité de lames palettes	30	36	42	46	50	58
Caractéristiques	Boîtier (CV)	80	80	80	80	80	80
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	41	41	41	41	41	41
	Éjection de la matière	Déflecteur arrière amovible, dents de retenue en option					
	Prise de force (tr/min)	540	540	540	540	540	540
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures					
	Nombre de courroies	3	3	3	3	3	3
	Puissance requise (CV)	30	30	30	35	35	40
	Options	Déport hydraulique	—	—	—	—	○
Roues métalliques		○	○	○	○	○	○
Jeux d'outils coupants		○	○	○	○	○	○
Grille de ramassage		○	○	○	○	○	○

● De série — Non dispo ○ En option

GV III

		GV III 90	GV III 120	GV III 140	GV III 160	GV III 180	GV III 200	
Dimensions	Largeur utile (m)	0,90	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	
	Largeur hors tout (m)	1,10	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	
	Ø de travail (mm)	450	450	450	450	450	450	
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 1, flottant			Attelage axial, CAT 2, flottant			
	Structure de caisse	Fond de caisse 5 mm						
	Tôle de blindage	Tôle de blindage soudée, épaisseur 5 mm, de série						
	Suivi de terrain roues	Fixes	Pivotantes	Pivotantes	Pivotantes	Pivotantes	Pivotantes	
	Poids (kg)	700	800	860	900	1050	1170	
	Outils	Quantité de marteaux larges	12	12	12	12	16	20
Caractéristiques	Boîtier (CV)	120	120	120	120	120	120	
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	2010	2010	2010	2010	2010	2010	
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	48	48	48	48	48	48	
	Prise de force (tr/min)	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000	
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures						
	Nombre de courroies	3	3	3	3	3	4	
Puissance requise (CV)	50	60	60	70	80	90		
Options	Entraînement hydraulique du pick-up	○	○	○	○	○	○	
	Rouleau à la place des roues	○	○	○	○	○	○	
	Régulateur de débit	○	○	○	○	○	○	
	Jeux d'outils coupants	○	○	○	○	○	○	

● De série — Non dispo ○ En option

Caractéristiques TECHNIQUES



GF

		GF 180	GF 200	GF 220	GF 250
Dimensions	Largeur utile (m)	1,80	2,00	2,20	2,50
	Largeur hors tout (m)	1,93	2,13	2,33	2,63
	Ø de travail (mm)	475	475	475	475
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 2, 3ème point coulissant			
	Déport à droite (mm)	340	400	500	500
	Structure de caisse	Fond de caisse 10 mm (5 mm + tôle de blindage soudée 5 mm de série), flancs 8 mm			
	Suivi de terrain	Rouleau Ø200 mm et patins latéraux réglables en hauteur			
	Poids (kg)	800 / 815	850 / 865	890 / 905	960 / 975
Outils	Quantité de marteaux larges	14	16	18	20
Caractéristiques	Boîtier (CV)	110	110	110	110
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1800	1800	1800	1800
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	44	44	44	44
	Éjection de la matière	Sous le rouleau après le passage par une cage (grille arrière), dents de retenue.			
	Prise de force (tr/min)	540	540	540	540
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures			
	Nombre de courroies	3	3	4	4
	Puissance requise (CV)	55	60	65	70
Options	Déport hydraulique	○	○	○	○
	Compteur horaire à vibration	○	○	○	○
	Kit de signalisation routière	—	—	—	○
	Rideau de chaînes	○	○	○	○
	Roues arrière 360°	○	○	○	○
	Jeux d'outils coupants	○	○	○	○

GE

		GE 180	GE 220	GE 250
Dimensions	Largeur utile (m)	1,80	2,20	2,50
	Largeur hors tout (m)	2,04	2,44	2,74
	Ø de travail (mm)	475	475	475
	Type d'attelage	Attelage double, axial, CAT 2, 3ème point pivotant		
	Déport à droite (mm)	400	500	500
	Structure de caisse	Fond de caisse 9 mm (5 mm + tôle de blindage soudée 4 mm en option), flancs 8 mm		
	Suivi de terrain	Rouleau Ø200 mm et patins latéraux réglables en hauteur		
	Poids (kg)	800 / 815	890 / 905	960 / 975
Outils	Quantité de marteaux larges	14	18	20
	Quantité de lames palette	60	78	—
Caractéristiques	Boîtier (CV)	110 CV à 540 tr/min et 140 CV à 1000 tr/min		
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1800	1800	1800
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	44	44	44
	Éjection de la matière	Déflecteur arrière amovible		
	Palier rotor	Externe	Externe	Externe
	Prise de force (tr/min)	540 ou 1000	540 ou 1000	540 ou 1000
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures		
	Nombre de courroies	3	4	4
Puissance requise (CV)	55	65	70	
Options	Tôle de blindage	○	○	○
	Déport hydraulique	○	○	○
	Compteur horaire à vibration	○	○	○
	Kit de signalisation routière	○	○	○
	Rideau de chaînes	○	○	○
	Jeux d'outils coupants	○	○	○

● De série — Non dispo ○ En option

● De série — Non dispo ○ En option

Caractéristiques TECHNIQUES



GC III

		GC III 180	GC III 200	GC III 230	GC III 260	GC III 280	GC III 300
Dimensions	Largeur utile (m)	1,80	2,00	2,30	2,60	2,80	3,00
	Largeur hors tout (m)	1,98	2,18	2,48	2,78	2,98	3,18
	Ø de travail (mm)	500	500	500	500	500	500
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 2, 3ème point coulissant					
	Déport hydraulique à droite (mm)	470	470	470	470	470	470
	Structure de caisse	Fond de caisse 4 mm, tôle de blindage soudée 4 mm de série					
	Suivi de terrain	Rouleau Ø220 mm et patins latéraux réglables en hauteur					
	Poids (kg)	820	850	900	945	980	1010
Outils	Quantité de marteaux larges	16	20	24	24	28	28
Caractéristiques	Boîtier (CV)	125	125	125	125	125	125
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1700	1700	1700	1700	1700	1700
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	44	44	44	44	44	44
	Éjection de la matière	Ouverture du capot arrière mécanique					
	Prise de force (tr/min)	540	540	540	540	540	540
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures					
	Nombre de courroies	3	3	4	4	4	4
	Puissance requise (CV)	50	55	65	75	85	95
Options	Kit de signalisation routière	—	—	—	○	○	○
	Rideau de chaînes avant	○	○	○	○	○	○
	Jeux d'outils coupants	○	○	○	○	○	○

GB

		GB 220	GB 250	GB 280
Dimensions	Largeur utile (m)	2,20	2,50	2,80
	Largeur hors tout (m)	2,33	2,63	2,98
	Ø de travail (mm)	510	510	510
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 2, 3ème point coulissant		
	Déport à droite (mm)	500	500	500
	Structure de caisse	Fond de caisse 10 mm (5 mm + tôle de blindage soudée 5 mm de série), flancs 8 mm		
	Suivi de terrain	Rouleau Ø200 mm et patins latéraux réglables en hauteur		
	Poids (kg)	900	1000	1100
Outils	Quantité de marteaux	26	30	34
	Quantité de lames Y	52	60	68
	Quantité de cuillères	26	30	34
Caractéristiques	Boîtier (CV)	145	145	145
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1800	1800	1800
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	50	50	50
	Éjection de la matière	Ouverture du capot arrière mécanique		
	Prise de force (tr/min)	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures, tube étoile		
	Nombre de courroies	4	4	4
	Puissance requise (CV)	65	70	75
Options	Déport hydraulique	○	○	○
	Entraînement 1000 tr/min	○	○	○
	Compteur horaire à vibration	○	○	○
	Kit de signalisation routière	—	○	○
	Rideau de chaînes avant	○	○	○
	Jeu de dent de retenue	○	○	○
	Jeux d'outils coupants	○	○	○

● De série — Non dispo ○ En option

● De série — Non dispo ○ En option

Caractéristiques TECHNIQUES



GM III

		GM III 250	GM III 280	GM III 310
Dimensions	Largeur utile (m)	2,50	2,80	3,10
	Largeur hors tout (m)	2,75	3,00	3,35
	Ø de travail (mm)	550	550	550
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 2, 3ème point coulissant		
	Déport à droite (mm)	500	500	500
	Structure de caisse	Fond de caisse 8,2 mm (5 mm + tôle de blindage HDX boulonnée 3,2 mm en option), flancs 8 mm		
	Suivi de terrain	Rouleau Ø245 mm, patins latéraux en acier haute résistance		
	Poids (kg)	1285	1380	1475
Outils	Quantité de marteaux	32	36	40
	Quantité de lames Y	64	72	80
	Quantité de cuillères	32	36	40
Caractéristiques	Boîtier (CV)	160 CV à 540 tr/min et 240 CV à 1000 tr/min		
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1850	1850	1850
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	52	52	52
	Prise de force (tr/min)	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures tube étoile		
	Contre-lame	Boulonnée		
	Nombre de courroies	4	4	4
	Puissance requise (CV)	70	85	95
	Options	Tôle de blindage	○	○
Contre-lame supplémentaire		○	○	○
Déport hydraulique		○	○	○
Compteur horaire		○	○	○
Kit de signalisation routière		○	○	○
Rideau de chaînes		○	○	○
Bavette arrière		○	○	○
Roues AR 360°		○	○	○
Jeux d'outils coupants		○	○	○

● De série ■ Non dispo ○ En option

GMD III

		GMD III 250	GMD III 280	GMD III 310
Dimensions	Largeur utile (m)	2,50	2,80	3,10
	Largeur hors tout (m)	2,75	3,00	3,35
	Ø de travail (mm)	550	550	550
	Type d'attelage	Attelage axial, CAT 2, 3ème point coulissant		
	Déport à droite (mm)	500	500	500
	Structure de caisse	Fond de caisse 8,2 mm (5 mm + tôle de blindage HDX boulonnée 3,2 mm en option), flancs 8 mm		
	Suivi de terrain	Rouleau Ø245 mm, patins latéraux en acier haute résistance		
	Poids (kg)	1475	1575	1675
Outils	Quantité de marteaux	32	36	40
	Quantité de lames Y	64	72	80
	Quantité de cuillères	32	36	40
Caractéristiques	Boîtier (CV)	160 CV à 540 tr/min et 240 CV à 1000 tr/min		
	Boîtier option poste inversé PI	240 CV à 1000 tr/min avec double roue libre intégrée		
	Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1850	1850	1850
	Vitesse linéaire des outils (m/s)	52	52	52
	Prise de force (tr/min)	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000
	Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures tube étoile		
	Contre-lame	Boulonnée		
	Nombre de courroies	4	4	4
	Puissance requise (CV)	70	85	95
Options	Tôle de blindage	○	○	○
	Contre-lame supplémentaire	○	○	○
	Poste de conduite inversé	○	○	○
	Déport hydraulique	○	○	○
	Compteur horaire	○	○	○
	Kit de signalisation routière	○	○	○
	Rideau de chaînes	○	○	○
	Bavette arrière	○	○	○
	Roues AR 360°	○	○	○
	Roues AV 360° + rouleau AR	○	○	○
Jeux d'outils coupants	○	○	○	

● De série ■ Non dispo ○ En option