

Caractéristiques TECHNIQUES



SR

Dimensions	SR 240	SR 280	SR 320 S	SR 320 D
Largeur utile (m)	2,40	2,80	3,20	3,20
Largeur hors tout (m)	2,63	3,04	3,44	3,54
Ø de travail (mm)	600	650	650	650
Type d'attelage	Attelage CAT 2, semi-automatique avec chape de 3ème point pivotante			
Centrage de l'attelage	Déport 400 mm	Axial	Axial	Axial
Structure de la caisse	Fond de caisse de 4 mm, flancs de 10 mm			
Suivi de terrain	Roues semi-pivotantes 10/80x12, 10 Plys réglables			

Outils	SR 240	SR 280	SR 320 S	SR 320 D
Nombre de rotor	1	1	1	1
Nombre de génératrices sur rotor	4	4	4	4
Quantité de marteaux cuillères	32	38	44	44
Quantité de lames	64	76	88	88

Caractéristiques	SR 240	SR 280	SR 320 S	SR 320 D
Boitier	145 CV à 540tr/min et 225 CV à 1000tr/min			
Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1800	1800	1800	1800
Vitesse linéaire des outils (m/s)	62	67	68	68
Protection avant	Volets anti projection			
Ejection de la matière	Capot arrière ouvrable			
Patins latéraux de protection	De série, renforcés et réglables en hauteur			
Prise de force (tr/min)	540	540 ou 1000	1000	1000
Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures			
Nombre de courroies	1x4	1x4	1x5	2x3
Puissance requise (CV)	60	70	75	75
Poids (kg)	1050	1200	1350	1450

Options	SR 240	SR 280	SR 320 S	SR 320 D
Attelage frontal	—	—	—	—
Déport hydraulique	—	—	—	—
Compteur horaire à vibration	○	○	○	○
Compteur horaire magnétique	—	—	—	—
Kit de signalisation routière	○	○	○	○
Rideaux de chaînes	—	—	○	○
Rouleau Ø 245 mm	○	○	○	○
Colis d'outils de coupe	○	○	○	○

Caractéristiques TECHNIQUES



SX

Dimensions	SX 280	SX 320	SX 400	SX 400 D	SX 480
Largeur utile (m)	2,80	3,20	4,00	4,00	4,80
Largeur hors tout (m)	3,08	3,50	4,35	4,35	5,15
Ø de travail (mm)	770	770	770	770	770
Type d'attelage	CAT 2, 3ème point pivotant		CAT 3, 3ème point pivotant		
Centrage de l'attelage	Axial	Axial	Axial	Déport 400 mm	Axial
Structure de la caisse	Fond de caisse de 6 mm, flancs de 10 mm. Tôle de blindage boulonnée de 4 mm				
Suivi de terrain	Roues semi-pivotantes 10/80x12, 10 Plys réglables				

Outils	SX 280		SX 320		SX 400		SX 400 D		SX 480	
Nombre de rotor	1		1		1		1		2	
Nombre de génératrices sur rotor	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6
Quantité de marteaux cuillères	—	52	—	60	—	76	—	76	—	92
Quantité de lames	—	104	—	120	—	152	—	152	—	184
Quantité de lames avec palettes	64	—	84	—	108	—	108	—	128	—

Caractéristiques	SX 280	SX 320	SX 400	SX 400 D	SX 480
Boitier	260 CV avec roue libre intégrée au boitier.				
Vitesse rotation du rotor (tr/min)	1650	1650	1650	1650	1650
Vitesse linéaire des outils (m/s)	66	66	66	66	66
Protection avant	Volets anti projection				
Ejection de la matière	Capot arrière ouvrable. Déflecteurs de répartition avec poutre de sécurité en option.				
Patins latéraux de protection	De série, renforcés et réglables en hauteur				
Prise de force (tr/min)	1000	1000	1000	1000	1000
Cardan de transmission	1" 3/8, 6 cannelures				
Nombre de courroies	2x3	2x4	2x4	2x4	2x4
Puissance requise (CV)	80/90	85/95	100/110	100/110	120/135
Poids (kg)	1770	2050	2450	2450	2800

Options	SX 280	SX 320	SX 400	SX 400 D	SX 480
Attelage frontal	—	—	—	—	—
Déport hydraulique	—	—	—	—	—
Compteur horaire à vibration	●	●	●	●	●
Compteur horaire magnétique	○	○	○	○	○
Kit de signalisation routière	○	○	○	○	○
Rideaux de chaînes	○	○	○	○	○
Rouleau Ø 273 mm	○	○	—	—	—
Roue supplémentaire	○	○	○	○	○
Pneu renforcé 10/65x16, 14 Plys	○	○	○	○	○
Roue pomme de terre	○	○	○	○	○
Poutre de décalage des roues centrales	—	—	○	○	○
Déflecteur arrière et arceau de sécurité	○	○	○	○	○
Transport en long	—	○	○	○	○
Barre attelage CAT 3	○	○	●	●	●
Colis d'outils de coupe	○	○	○	○	○